



Бытовые
климатические
системы

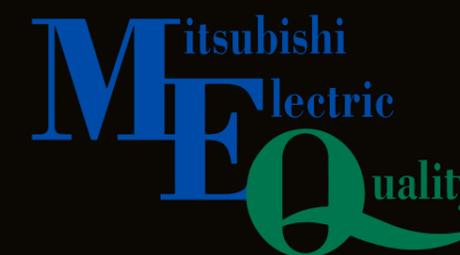
MITSUBISHI ELECTRIC — признанный лидер систем кондиционирования

Являясь приверженцами инноваций, Mitsubishi Electric на протяжении всей своей истории стремились разрабатывать уникальные продукты и решения и задавать тренды в развитии всей отрасли.

1954	Открытие первого завода по производству кондиционеров в Японии
1968	Первая сплит-система с внутренним настенным блоком
1970	Первая приточно-вытяжная установка Lossnay с рекуперацией тепла
1978	Запуск полупромышленной линейки Mr. Slim
1984	Первые инверторные кондиционеры Mitsubishi Electric
1998	Создание фирменной системы качества Mitsubishi Electric Quality (MEQ)
2010	Создание кондиционера с рекордно низким уровнем шума — 19 дБ(А)
2017	Старт продаж флагмана бытовой M-серии — MSZ-LN
2020	Старт поставок с нового завода в Турции

Знак, заслуживший всемирное уважение

Выработанная годами система качества выстроена на собственных стандартах, более строгих, чем общепринятые, что обеспечивает стабильно высокую производительность и бескомпромиссную надежность.



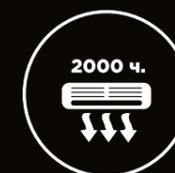
Внутренняя система испытаний продукции Mitsubishi Electric

Инженеры Mitsubishi Electric тщательно тестируют каждую серию кондиционеров в условиях, существенно более сложных, чем реальные условия эксплуатации. Таким образом, приобретая продукцию Mitsubishi Electric, вы получаете гарантию того, что кондиционер прослужит вам долгие годы.



Гарантия качества

Каждый кондиционер, выходящий с конвейера, тестируется на работоспособность в течение 20 минут. Благодаря такому подходу процент брака минимален.



Гарантия надежности

2000 часов непрерывной работы в условиях имитации загрязненных фильтра и теплообменника. Все это время кондиционер не должен перегреваться и отключаться.



Гарантия стабильности

800 часов непрерывной работы при имитации воздействия прямых солнечных лучей. Все это время кондиционер должен работать без перегрева и аварийных отклонений.



Гарантия долговечности

500 часов непрерывного орошения раствором соли. После такой работы на теплообменнике, крыльчатке и других деталях не должно быть следов коррозии.



Гарантия исправности

100 000 км — на такое расстояние рассчитано испытание транспортной нагрузки на сплит-системы.



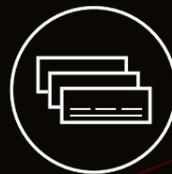
Экономичный режим охлаждения

С этим режимом можно получить нужную прохладу и тишину при минимальных затратах энергии. Повышая целевую температуру всего на 2 °С, вы снижаете электропотребление на 20%. Жалюзи имеют особый алгоритм работы, так что вы даже не заметите, что температура изменилась, и будете чувствовать себя так же комфортно.



Высокая энергоэффективность

В моделях серии MS-GF были достигнуты одни из высочайших в классе систем без инверторного привода показателей энергоэффективности EER = 3,24. Это означает, что всего на 1кВт электроэнергии можно получить до 3,24 кВт холода.



Широкий диапазон моделей

Благодаря широкой линейке моделей можно без проблем подобрать кондиционер практически для любого помещения. При этом старшие модели обладают функцией интенсивного воздушного потока, что позволит легко охладить помещения большой площади или сложной формы.



Работа в режиме охлаждения при -30 °С

В наружные блоки MU-GF мы установили специальный низкотемпературный комплект из четырех элементов. Он был разработан для того, чтобы кондиционер мог исправно работать в режиме охлаждения даже при крайне низкой температуре наружного воздуха. Используя этот комплект, вы охладите помещение без перебоев (например, серверные), даже если за окном -30 °С.

MS-GF Classic Без инвертора

Серия кондиционеров без инвертора MS-GF — это простое и практичное решение, если вам нужно только охлаждение. При этом, благодаря специальному низкотемпературному комплекту, бесперебойное охлаждение может осуществляться в любое время года.

СПЛИТ-СИСТЕМА С НАСТЕННЫМ ВНУТРЕННИМ БЛОКОМ (ТОЛЬКО ОХЛАЖДЕНИЕ)

Внутренний блок (ВБ)			MS-GF20VA	MS-GF25VA	MS-GF35VA	MS-GF50VA	MS-GF60VA	MS-GF80VA
Наружный блок (НБ)			MU-GF20VA	MU-GF25VA	MU-GF35VA	MU-GF50VA	MU-GF60VA	MU-GF80VA
Электропитание			220–240 В, 1 фаза, 50 Гц					
Охлаждение	Производительность	кВт	2,3	2,5	3,45	4,85	6,4	7,8
	Потребляемая мощность	кВт	0,710	0,775	1,12	1,48	2,17	2,78
	Энергоэффективность EER		3,24	3,23	3,08	3,28	2,95	2,81
	Уровень звукового давления ВБ	дБ(А)	25-31-36-40	25-31-36-40	26-33-40-44	34-38-42-45	37-41-45-48	37-42-47-50
	Уровень звукового давления НБ	дБ(А)	47	47	49	52	54	55
Расход воздуха ВБ	м³/ч	246–558	246–558	288–624	642–1086	714–1086	882–1206	
Максимальный рабочий ток	А	5,7	5,6	8,3	12,0	16,0	20,5	
Пусковой ток	А	14,5	19,0	27,0	33,5	57,0	79,5	
Диаметр труб	жидкость	мм (дюйм)	6,35 (1/4)			6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	9,52 (3/8)
	газ	мм (дюйм)	9,52 (3/8)			12,7 (1/2)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)
Фреонопровод между блоками	длина	м	20	20	25	30	30	30
	перепад высот	м	10	10	10	10	10	15
Гарантированный диапазон наружных температур	Охлаждение		+21 ~ +46 °С по сухому термометру (допускается установка низкотемпературных комплектов в наружные блоки)					
Завод (страна)			MITSUBISHI ELECTRIC CONSUMER PRODUCTS (THAILAND) CO., LTD (Таиланд)					
Внутренний блок	Потребляемая мощность	Вт	35	35	43	39	39	51
	Размеры Ш×Д×В	мм	798×232×295			1100×238×325		
	Диаметр дренажа	мм	16	16	16	16	16	16
	Вес	кг	9	9	9	16	16	16
Наружный блок	Размеры Ш×Г×В	мм	718×255×525			800×285×550		840×330×880
	Вес	кг	25	25	34	38	57	72